



DIAMOND COAT

Hittil har toppmoderne nanoteknologi ikke vært i stand til å kombinere kraftig vann- og smussavvisende effekt med høy holdbarhet mot mekanisk slitasje på syntetiske eller metalliske overflater. Uorganiske grupper gir DIAMOND COAT en perfekt binding til overflaten med en blyanthatthet på 9H, mens organiske grupper gir overlegen "non-stick" effekt. Derfor kombinerer DIAMOND COAT egenskaper som tidligere var helt utelukkende. Hybridresultatet er et permanent, ripebestandig non-stick belegg med værbestandighet og fleksibilitet. Diamond Coat danner et ultratynt lag og er en ekte "sealing" med barriereegenskaper.

Noen av egenskapene:

- Holdbarhet (3 - 5 år), gulner ikke, værbestandig.
- Keramiske/hybridbaserte stoffer basert på Silisium, Hydrogen og Nitrogen
- Anti-stick, "enkel å rengjøre" effekt med sterk vann- og smussavvisning.
- Beskyttelse mot mikroskrammer, blyanthatthet opp til 9H
- Varmeresistent, ildfast opp til 600° C.
- Korrosjonsbeskyttelse.
- Kjemikaliebestandig mellom pH 1,0 og 12,5
- Utmerket graffitibeskyttelse.
- Sikker i forbindelse med matvarer, høy andel uorganiske grupper.
- Multifunksjonell, egnet for plast, metall, naturstein og malte flater.
- UV-beskyttelse.

Anvendelsesområder:

• Sealing av billakk/lakkerte flater:

- Beskyttelse mot mikroskrammer, små riper og steinsprut.
- Enkel rengjøring, lav smussadhesjon.
- Beskyttelse mot skader ved fjerning av fugleskitt.
- UV-beskyttelse.
- Graffiti beskyttelse.
- UV-beskyttelse.

• Sealing av mineraloverflater:

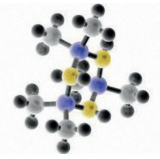
- Rustbeskyttelse, syrevern.
- Enkel rengjøring, lav smussadhesjon.
- Graffiti beskyttelse.
- UV-beskyttelse.
- Beskyttelse mot riper.

• Sealing av metaller:

- Beskyttelse mot korrosjon og oksidasjon.
- Enkel rengjøring, lav smussadhesjon.
- Beskyttelse mot riper.

• Sealing av plast:

- Beskyttelse mot riper.
- Enkel rengjøring, lav smussadhesjon.
- Graffiti beskyttelse.
- UV-beskyttelse.



Påføring:

- Overflaten må rengjøres grundig, være tørr og fri for fett, silikon, voks eller polishrester. Brukes ublandet.
- Påføringstemperatur min. 3° C. Underlagstemperatur mellom 3° C - 40° C.
- Ikke bruk i direkte sollys.
- Tidligere lakk må være helt tørr. For metaller må eventuelle korrosjonsflater fjernes grundig.
- Produktet er løsemiddelbasert, slik at kompatibiliteten med overflaten alltid skal testes på mindre iøynefallende punkter før bruk.
- Overflaten som skal behandles må rengjøres grundig med et rengjørings-• middel som ikke etterlater rester av kjemi. Vi anbefaler f.eks isopropanol • som forrengjøring.
- Påfør en liten mengde av produktet på en lofri klut og fordel tynt på overflaten med sirkulære bevegelser uten trykk.
- Påfør produktet så jevnt som mulig for å unngå dannelse av striper på grunn av ujevn lagoppbygging. Etter en ventetid på 2 minutter, poleres belegget med samme klut med lite trykk.
- For å øke lagtykkelsen kan denne prosessen gjentas flere ganger (maks 4 ganger) hvert 5. minutt. En høyere lagtykkelse forbedrer slitestyrken og • øker synligheten av produktet (fargedybde).
- Diamond Coat er støvtørr etter ca. 15 minutter og kan bli utsatt for vann etter 24 timer. Den fullstendige dannelsen av laghardhet og kjemisk motstand oppnås etter ca. 7 dager.
- Den komplette "formasjonen" av produkttegenskapene kan akselereres ved oppvarming av den belagte overflaten (ideelt 80° C i 30 minutter, vent deretter 4 timer).
- Fullstendig gjennomherding oppnås imidlertid alltid bare etter 7 dager.
- Den behandlede flaten vil slites jevnt over flere år, uten flekker.
- Skadede områder kan repareres når som helst. Produktet binder seg da bare til slitasjepunktet.
- Ved reovering av større områder, bør belegget fjernes med slipemidler på forhånd. CeO2 polish er ideelt for dette formålet.
- Detaljer i behandlingen er avhengig av overflaten som skal behandles. Kontakt oss for nærmere informasjon.